**ALCAST - Aluminium Foundry, s.r.o.,** Jasenovská 346, 066 01 Humenné, IČO: 50 095 731

**Výzva na predloženie ponuky**

ALCAST – Aluminium Foundry, s.r.o., Jasenovská 346, 066 01 Humenné, IČO: 50 095 731 Vás žiada o predloženie ponuky na nižšie špecifikovaný predmet zákazky:

**„** **Rast konkurencieschopnosti začínajúcej spoločnosti ALCAST – Aluminium Foundry, s.r.o. zavedením inovatívnych výrobných technológií “**

v rámci obstarávania zákazky postupom podľaMetodického výkladu CKO č. 6 pre Programové obdobie 2014 - 2020 k zadávaniu a kontrole zákaziek vyhlásených osobou, ktorej poskytne verejný obstarávateľ 50 % a menej finančných prostriedkov na dodanie tovaru, uskutočnenie stavebných prác a poskytnutie služieb z nenávratného finančného príspevku.

1. **Identifikácia prijímateľa,** osoby, ktorej verejný obstarávateľ poskytne 50 % finančných prostriedkov na dodanie tovaru z nenávratného finančného príspevku, ktorý zadáva zákazku(ďalej len „**zadávateľ zákazky**“)

**Názov: ALCAST – Aluminium Foundry, s.r.o.**

Sídlo: Jasenovská 346, 066 01 Humenné

IČO: 50 095 731

Štatutárny orgán: Ing. Viliam Kapraľ, konateľ

Branislav Petro, konateľ

Kontaktná osoba: Ing. Mária Ďurišinová, splnomocnená osoba

Tel.: +421 902 393 393, +421 901 904 803

E-mail: [sekretariat@alcast.sk](mailto:sekretariat@alcast.sk)

**Názov a adresa organizácie, ktorá na základe poverenia zadávateľa zákazky realizuje obstarávanie zákazky:**

Obchodné meno: **Ingreal DOMUS s.r.o.**

Adresa: P.O.Hviezdoslava 56/98, 079 01 Veľké Kapušany

IČO: 366 869 56

Tel: +421 566284012

Kontaktné osoby: Ing. Blažej Nagyidai, mobil: +421 905 835 810

Ing. Melinda Tóthová, mobil: +421 905 628 319

E-mail: [tothova.melinda@ingrealdomus.sk](mailto:tothova.melinda@ingrealdomus.sk)

1. **Predmet zákazky**

Názov zákazky:

**Rast konkurencieschopnosti začínajúcej spoločnosti ALCAST – Aluminium Foundry, s.r.o. zavedením inovatívnych výrobných technológií**

Druh zákazky: **tovary**

Predmetom zákazky je dodanie technologických zariadení na opracovanie kovov, vrátane ich dopravy na miesto dodania, montáže zariadení a ich uvedenia do prevádzky a zaškolenia personálu na obsluhu týchto zariadení.

Zatriedenie predmetu zákazky podľa Spoločného slovníka obstarávania (CPV):

Hlavný Kód CPV:

42630000-1 Kovoobrábacie stroje

Zákazka sa delí na samostatné časti:

Časť č. 1 – CNC obrábacie centrum

Časť č. 2 – CNC sústruh

Časť č. 3 – Elektroerozívna rezačka

Časť č. 4 – Popúšťacia pec

**Špecifikácia jednotlivých častí predmetu zákazky:**

**Časť č. 1 – CNC obrábacie centrum**

CNC obrábacie centrum inovovaná technológia určená na presné a rýchle obrábanie tvarových povrchov, vŕtanie, vyvrtávanie, vystružovanie, rezanie závitov a frézovanie tvarovo zložitých dielcov. Automatická výmena nástrojov umožňuje prácu v cykloch. Centrum je určené predovšetkým na produktívne opracovanie obrobkov menších rozmerov s vysokými rýchlosťami pojazdov.

Množstvo – 1 ks

Dodatočný kód CPV:

42612000-9 Obrábacie centrá (strediská)

**Časť č. 2 – CNC sústruh**

CNC sústruh inovatívna technológia určená na opracovanie (vŕtanie, závitovanie) rotačných súčiastok rôznych tvarov.

Množstvo – 1 ks

Dodatočný kód CPV:

42621100-6 CNC sústruhy

**Časť č. 3 – Elektroerozívna rezačka**

Elektroerozívna rezačka technologické zariadenie na elektroerozívne rezanie, určené pre výrobu tvarovo zložitých priechodzích otvorov, matríc, razníkov, šablón a na rezanie veľmi tvrdých materiálov.

Množstvo – 1 ks

Dodatočný kód CPV:

42611000-2 Špeciálne obrábacie stroje

**Časť č. 4 – Popúšťacia pec**

Popúšťacia pec zariadenie, ktoré bude slúžiť na odstránenie vnútorného napätia, ktoré vzniká v súčiastkach alebo obrobkoch v procese opracovanie. Požadované technické špecifikácie sú v tabuľke.

Množstvo – 1 ks

Dodatočný kód CPV:

42942000-1 Pece a príslušenstvo

**Technické požiadavky na poredmet zákazky je v prílohe č. 1 Opis predmetu zákazky.**

1. **Lehota a miesto dodania jednotlivých častí predmetu zákazky**

Lehota dodania všetkých častí predmetu zákazky:

**do 4 mesiacov odo dňa nadobudnutia účinnosti kúpnej zmluvy**

Miesto dodania všetkých častí predmetu zákazky**:**

**ALCAST - Aluminium Foundry, s.r.o., Jasenovská 346, 066 01 Humenné**

1. **Zdroj finančných prostriedkov**

Zákazka bude spolufinancovaná z Európskeho fondu regionálneho rozvoja, v rámci Operačného programu Výskum a inovácie, Prioritná os: 3 Posilnenie konkurencieschopnosti a rastu MSP a  z vlastných zdrojov na základe Dodatku č. 1 k Zmluve o poskytnutí NFP č. Val/DP/2016/3.1.1-03/I130, kód projektu : 313031I130.

1. **Komplexnosť dodania tovaru**

Zákazka sa delí na štyri samostatné časti. Ponuky možno predložiť na jednu časť, niekoľko častí alebo všetky časti. Zadávateľ zákazky neobmedzuje počet častí, ktoré možno zadať jednému uchádzačovi. Výsledkom verejného obstarávania bude uzavretie kúpnej zmluvy na každú časť osobitne, prípadne aj kombináciou jednotlivých častí.

1. **Typ zmluvy, ktorá bude výsledkom verejného obstarávania**

Výsledkom obstarávania jednotlivých častí zákazky bude uzavretie Kúpnej zmluvy (Kúpnych zmlúv) podľa § 409 a nasl. Obchodného zákonníka č. 513/1991 Zb. v znení neskorších predpisov.

Návrh kúpnej zmluvy na jednotlivé časti predmetu zákazky je v prílohe č. 4 tejto výzvy.

Trvanie zmluvy: 4 mesiace odo dňa nadobudnutia účinnosti zmluvy

1. **Podmienka účasti**
2. Ponuku na jednotlivé časti predmetu zákazky môže predložiť potenciálny dodávateľ.
3. Potenciálny dodávateľ musí byť subjekt, ktorý je v čase zadávania a realizácie zákazky oprávnený dodávať tovar v rozsahu predmetu zákazky.
4. **Pokyny na zostavenie ponuky**
5. Potenciálny dodávateľ predloží písomnú ponuku. Za písomnú ponuku sa považuje aj ponuka podaná elektronicky (napr. formou e-mailovej komunikácie).
6. Ponuka potenciálneho dodávateľa musí byť predložená v slovenskom alebo českom jazyku. Ak má tento sídlo mimo územia Slovenskej republiky, doklady a dokumenty tvoriace súčasť ponuky musia byť predložené v pôvodnom jazyku a súčasne musia byť preložené do slovenského jazyka, okrem dokladov predložených v českom jazyku.
7. Neumožňuje sa predložiť variantné riešenie.
8. **Požadujeme, aby ponuka obsahovala nasledovné doklady a údaje**:
   1. **Identifikačné údaje potenciálneho dodávateľa:** (obchodné meno a sídlo potencionálneho dodávateľa, IČO, DIČ, IČ pre daň, telefón, e-mail,) s uvedením predmetu zákazky na ktorú sa ponuka predkladá – odporúčaný vzor je v prílohe č. 2,
   2. **Návrh potenciálneho dodávateľa na plnenie kritéria na vyhodnotenie ponúk,** vrátane prílohy – Technickej špecifikácie určitej časti zákazky podľa požiadaviek uvedených v prílohe č. 1 Opis predmetu zákazky, podpísaný štatutárnym orgánom potenciálneho dodávateľa - odporúčaný vzor je v prílohe č. 3.
   3. **Návrh kúpnej zmluvy** – podľa prílohy č. 4
   4. **Čestné vyhlásenie** o neprítomnosti konfliktu záujmov uchádzača – odporúčaný vzor je v prílohe č. 5
   5. **Doklad o oprávnení dodávať tovar** v rozsahu, ktorý zodpovedá predmetu zákazky - originál resp. úradne osvedčená fotokópia dokladu
9. **Lehota na predloženie ponuky**

Lehota na predloženie ponuky je stanovená **do 08.07.2019 do 12:00 hod.**

1. **Spôsob a miesto predloženia ponuky**
2. Spôsob predloženia ponuky: poštou, osobne alebo e-mailom.
3. Miesto predloženia ponuky:

**ALCAST – Aluminium Foundry, s.r.o.**

**Jasenovská 346, 066 01 Humenné**

Kontaktné osoby na doručenie ponúk:

Mária Ďurišinová, tel.kontakt: +421 901 904 803, [maria.durisinova@alcast.sk](mailto:maria.durisinova@alcast.sk)

Peter Skopal, tel. kontakt: +421 910 878 119, [peter.skopal@alcast.sk](mailto:peter.skopal@alcast.sk)

1. Ponuka na príslušnú časť/príslušné časti sa doručuje poštou alebo osobne v uzavretom obale s uvedením **obchodného mena alebo názvu, sídla, miesta podnikania alebo obvyklého pobytu potenciálneho dodávateľa**, označením „**súťaž**“, „ **Rast konkurencieschopnosti začínajúcej spoločnosti ALCAST – Aluminium Foundry, s.r.o. zavedením inovatívnych výrobných technológií, Časť č. ……………**“.
2. Ponuka na príslušnú časť/príslušné časti sa doručuje e-mailom s uvedením predmetu: **„ Rast konkurencieschopnosti začínajúcej spoločnosti ALCAST – Aluminium Foundry, s.r.o. zavedením inovatívnych výrobných technológií, Časť č. ……………“.**
3. V prípade osobného doručenia ponuky zo strany potenciálneho dodávateľa, kontaktná osoba vydá potvrdenie o prevzatí ponuky, ak o to potenciálny dodávateľ požiada.
4. Ponuka predložená po uplynutí lehoty na predkladanie ponúk nebude zaradená do vyhodnotenia.
5. Zadávateľ zákazky môže požiadať potenciálneho dodávateľa, ktorý predložil ponuku, o vysvetlenie resp. doplnenie ponuky.
6. Zadávateľ zákazky vylúči potenciálneho dodávateľa z obstarávania zákazky, ak v stanovenej lehote nepredloží vysvetlenie alebo doplnenie ponuky.
7. **Kritériá na vyhodnotenie ponúk s pravidlami ich uplatnenia a spôsob hodnotenia ponúk**
8. Kritériom na vyhodnotenie ponúk je **najnižšia cena**. Zadávateľ zákazky bude hodnotiť **cenu v eurách bez DPH**. Každá samostatná časť predmetu zákazky sa bude vyhodnocovať samostatne.
9. Potenciálny dodávateľ vo svojej ponuke predloží návrh na plnenie kritéria na vyhodnotenie ponúk samostatne na jednotlivé časti zákazky podľa odporúčaného vzoru v prílohe č. 3.

*Zahraničný dodávateľ podľa zákona č. 222/2004 Z. z. o dani z pridanej hodnoty (ďalej len zákon o DPH“) uplatní sadzbu dane alebo oslobodenie od dane; pri oslobodení od dane sa uvedie odkaz na ustanovenie zákona o DPH alebo smernice Rady 2006/112/ES z 28. novembra 2006 o spoločnom systéme dane z pridanej hodnoty v platnom znení.*

1. Kritérium najnižšia cena sa uplatňuje takým spôsobom, že ponuky sa zoradia podľa cien za príslušnú časť predmetu zákazky od najnižšej ponúknutej celkovej ceny po najvyššiu ponúknutú cenu. Úspešným dodávateľom v jednotlivých častiach zákazky sa stane ten dodávateľ, ktorý ponúkne za príslušnú časť predmetu zákazky v Eur bez DPH najnižšiu cenu.
2. **Lehota viazanosti ponúk**: 31.12.2019
3. **Uzatvorenie zmluvy**
4. Zadávateľ zákazky uzatvorí zmluvu na príslušnú časť/príslušné časti predmetu zákazky v súlade s touto výzvou na predloženie ponuky a s ponukou úspešného dodávateľa.
5. **Zrušenie použitého postupu zadávania zákazky**

Zadávateľ zákazky môže zrušiť použitý postup zadávania zákazky, ak

1. ani jeden potenciálny dodávateľ nesplnil podmienky uvedené vo výzve na predkladanie ponúk,
2. ak sa zmenili okolnosti, za ktorých sa vyhlásilo obstarávanie (pozn. tieto okolnosti je zadávateľ zákazky povinný pomenovať a odôvodniť zrušenie postupu zadávania zákazky).
3. **Ostatné informácie**
4. Záznam z prieskumu trhu bude zverejnený na webovom sídle zadávateľa zákazky do 5 pracovných dní od dátumu vyhodnotenia ponúk.
5. Výsledky z vyhodnotenia predložených ponúk, vrátane poradia uchádzačov, budú oznámené všetkým uchádzačom (potenciálnym dodávateľom) do 10 pracovných dní odo dňa lehoty na predloženie ponuky (podľa bodu 9 tejto výzvy).
6. Obstarávanie zákazky podlieha ex-ante kontrole (kontrole pred podpísaním zmluvy s úspešným uchádzačom) a ex- post kontrole (kontrole po podpísaní zmluvy).
7. Zadávateľ zákazky môže uzatvoriť zmluvu/zmluvy s úspešným dodávateľom / úspešnými dodávateľmi po schváleni zadávania zákazky zo strany Riadiaceho orgánu /Sprostredkovateľského orgánu pre Operačný program Výskum a inovácie.
8. Zadávateľ zákazky si vyhradzuje právo bez akýchkoľvek sankcií odstúpiť od zmluvného vzťahu s úspešným dodávateľom / úspešnými dodávateľmi v prípade, kedy ešte nedošlo k plneniu z toho zmluvného vzťahu medzi zadávateľom a úspešným dodávateľom a výsledky administratívnej finančnej kontroly zo strany Poskytovateľa nenávratného finančného príspevku, neumožňujú financovanie výdavkov vzniknutých z tohto obstarávania.
9. Úspešný dodávateľ sa zaväzuje strpieť výkon kontroly/auditu súvisiaceho s dodávaným tovarom kedykoľvek počas platnosti a účinnosti Zmluvy o poskytnutí NFP, a to oprávnenými osobami na výkon tejto kontroly/auditu a poskytnúť im všetku potrebnú súčinnosť. Oprávnené osoby na výkon kontroly/auditu sú najmä:

a) Poskytovateľ a ním poverené osoby,

b) Útvar vnútorného auditu Riadiaceho orgánu alebo Sprostredkovateľského orgánu alebo

SIEA a nimi poverené osoby,

c) Najvyšší kontrolný úrad SR, Úrad vládneho auditu, Certifikačný orgán a nimi poverené

osoby,

d) Orgán auditu, jeho spolupracujúce orgány a osoby poverené na výkon kontroly/auditu,

e) Splnomocnení zástupcovia Európskej Komisie a Európskeho dvora audítorov,

f) Orgán zabezpečujúci ochranu finančných záujmov EÚ,

g) Osoby prizvané orgánmi uvedenými v písm. a) až f) v súlade s príslušnými Právnymi

predpismi SR a právnymi aktmi EÚ.

1. Úspešný dodávateľ bude povinný pred podpisom zmluvy preukázať, že je zapísaný v Registri partnerov verejného sektora, a to v súlade so zákonom č. 315/2016 Z.z. o registri partnerov verejného sektora a o zmene a doplnení niektorých zákonov. Bližšie informácie sú zverejnené na stránke Ministerstva spravodlivosti SR <https://www.justice.gov.sk/Stranky/Registre/Dalsie-uzitocne-zoznamy-a-registre/RPVS/FAQ.aspx>.

.

V Humennom, 25.06.2019

Ing. Mária Ďurišinová, splnomocnená osoba

Prílohy:

Príloha č. 1 - Opis predmetu zákazky

Príloha č. 2 - Identifikačné údaje potenciálneho dodávateľa

Príloha č. 3 - Návrh potenciálneho dodávateľa na plnenie kritéria na vyhodnotenie ponúk

Príloha č. 4 - Návrh kúpnej zmluvy

Príloha č. 5 - Čestné vyhlásenie o neprítomnosti konfliktu záujmov uchádzača

Príloha č. 1

**Opis predmetu zákazky**

**Minimálne technické parametre, výkonnostné a funkčné požiadavky na predmet zákazky:**

**Časť č. 1 – CNC obrábacie centrum**

CNC obrábacie centrum inovovaná technológia určená na presné a rýchle obrábanie tvarových povrchov, vŕtanie, vyvrtávanie, vystružovanie, rezanie závitov a frézovanie tvarovo zložitých dielcov. Automatická výmena nástrojov umožňuje prácu v cykloch. Centrum je určené predovšetkým na produktívne opracovanie obrobkov menších rozmerov s vysokými rýchlosťami pojazdov.

Množstvo – 1 ks

Požadované technické špecifikácie:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Vymedzenie častí zariadenia** | **Technická špecifikácia** | | **Požadovaná hodnota** | **Merná jednotka** |
| **Základná časť stroja s príslušenstvom** | Pojazd v osi X | | min. 1250 | mm |
| Pojazd v osi Y | | min. 620 | mm |
| Pojazd v osi Z | | min. 600 | mm |
| Rozmery stola | | min. 1400 x 600 | mm |
| Max. Hmotnosť obrobku | | min. 1000 | kg |
| Max. otáčky vretena | | min. 10 000 | ot/min |
| Kužeľ vo vretene | | ISO 40 | - |
| Zásobník nástrojov s rukou | | 24 | ks |
| Požiadavky na riadiaci systém | Pamäť na programy | min.20 GB |  |
| Veľkosť monitora | min. 15“ |  |
| Import .dxf formátu | áno |  |
| Lookahead – prednačitávanie blokov | min. 4000 blokov |  |
| Vysokotlakové chladenie stredom vretena | | áno | - |
| Dopravník triesok | | áno | - |
| Set sond Heidenhain TS-460 infra/rádio 3D sonda + TT460 alebo ekvivalent | | áno | - |
| Priame odmeriavanie -Pravítka Heidenhain alebo ekvivalent | | áno | **-** |
| Elektronické ručné koliesko | | áno | **-** |
| **Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného zariadenia** | Doprava na miesto realizácie | | áno | **-** |
| Montáž zariadenia a uvedenie do prevádzky | | áno | **-** |
| Zaškolenie personálu na obsluhu zariadenia | | áno | **-** |

**Časť č. 2 – CNC sústruh**

CNC sústruh inovatívna technológia určená na opracovanie (vŕtanie, závitovanie) rotačných súčiastok rôznych tvarov.

Množstvo – 1 ks

Požadované technické špecifikácie :

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Vymedzenie častí zariadenia** | **Technická špecifikácia** | **Požadovaná hodnota** | **Merná jednotka** |
| **Základná časť stroja s príslušenstvom** | Liatinové lože šikmé pod uhlom | áno | - |
| Lineárne valivé vedenie | áno | - |
| Hydraulické skľučovadlo s troma čeľusťami | Priemer min. 170 | mm |
| Otáčky vretena | min. 5500 | ot/min. |
| Max. výkon motora vretena | min. 15 | kW |
| Max. krútiaci moment vretena | min. 120 | Nm |
| Zdvih v osi X | min. 200 | mm |
| Zdvih v osi Z | min. 550 | mm |
| Rychloposuv v osi X/Z | min. 30 / 30 | m/min |
| Počet miest v nástrojovej hlave | min. 12 | ks |
| Doba indexácie ( 1 stanice ) | max. 0,15 | Sek. |
| Obežný priemer nad lôžkom | min. 580 | mm |
| Obežný priemer nad suportom | min. 380 | mm |
| Priemer sústruženia | min. 320 | mm |
| Dĺžka sústruženia v skľučovadle | min. 520 | mm |
| Priemer sústruženej tyče | min. 50 | mm |
| Nástrojová sonda | áno | - |
| Pásový dopravník triesok | áno | - |
| **Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného zariadenia** | Doprava na miesto realizácie | áno | **-** |
| Montáž zariadenia a uvedenie do prevádzky | áno | **-** |
| Zaškolenie personálu na obsluhu zariadenia | áno | **-** |

**Časť č. 3 – Elektroerozívna rezačka**

Elektroerozívna rezačka technologické zariadenie na elektroerozívne rezanie, určené pre výrobu tvarovo zložitých priechodzích otvorov, matríc, razníkov, šablón a na rezanie veľmi tvrdých materiálov.

Množstvo – 1 ks

Požadované technické špecifikácie :

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Vymedzenie častí zariadenia** | **Technická špecifikácia** | **Požadovaná hodnota** | **Merná jednotka** |
| **Základná časť stroja s príslušenstvom** | Pojazd v osi X | min. 600 | mm |
| Pojazd v osi Y | min. 400 | mm |
| Pojazd v osi Z | min. 300 | mm |
| Max. rozmer obrobku (ŠxHxV) | min. 1000x800x300 | mm |
| Max. hmotnosť obrobku | min. 1000 | kg |
| Nanointerpolácia | 1 | nm |
| Priemer rezacieho drôtu | 0,1 – 0,3 | mm |
| Chladenie | +- 0,1 | stupeň |
| Uhol rezania | Min. +-30 / 150 | mm |
| Motory priamo na skrutkách | áno | - |
| Vodná vaňa | áno | - |
| Kompenzácia opalu drôtu na výšku materiálu | áno | - |
| Navliekanie na mieste roztrhnutia drôtu | áno | **-** |
| 3D centrovanie obrobku | áno | **-** |
| **Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného zariadenia** | Doprava na miesto realizácie | áno | **-** |
| Montáž zariadenia a uvedenie do prevádzky | áno | **-** |
| Zaškolenie personálu na obsluhu zariadenia | áno | **-** |

**Časť č. 4 – Popúšťacia pec**

Popúšťacia pec zariadenie, ktoré bude slúžiť na odstránenie vnútorného napätia, ktoré vzniká v súčiastkach alebo obrobkoch v procese opracovanie. Požadované technické špecifikácie sú v tabuľke.

Množstvo – 1 ks

Požadované technické špecifikácie :

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Vymedzenie častí zariadenia** | **Technická špecifikácia** | **Požadovaná hodnota** | **Merná jednotka** |
| **Základná časť stroja s príslušenstvom** | Max. pracovná teplota | min. 650 | stupeň |
| Vnútorné rozmery | min. 600x600x750 | mm |
| Cirkulačný ventilátor | áno | - |
| Výstup regulátora do PC | áno | - |
| Police | min. 3 | ks |
| **Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného zariadenia** | Doprava na miesto realizácie | áno | **-** |
| Montáž zariadenia a uvedenie do prevádzky | áno | **-** |
| Zaškolenie personálu na obsluhu zariadenia | áno | **-** |

Príloha č. 2

**Identifikačné údaje potenciálneho dodávateľa**

v rámci verejného obstarávania zákazky:

**Rast konkurencieschopnosti začínajúcej spoločnosti ALCAST – Aluminium Foundry, s.r.o. zavedením inovatívnych výrobných technológií**

Obchodné meno uchádzača:

Sídlo uchádzača:

IČO:

DIČ:

IČ DPH:

Štatutárny organ:

Kontaktná osoba:

Telefónne číslo:

e-mail:

Elektronická adresa, kde

sa nachádza doklad o oprávnení podnikať:

V .............................................., dňa...................................

Podpis a pečiatka:...................................................................

(meno priezvisko a funkcia oprávnenej osoby potenciálneho dodávateľa)

Príloha č. 3

**Návrh na plnenie kritéria na vyhodnotenie ponúk**

Názov zákazky:

**Rast konkurencieschopnosti začínajúcej spoločnosti ALCAST – Aluminium Foundry, s.r.o. zavedením inovatívnych výrobných technológií**

Časť č. .................................................................................

A.

Obchodné meno potenciálneho dodávateľa:

.............................................................................................................

Sídlo alebo miesto podnikania: ........................................................................................

B. Návrh na plnenie kritérií na vyhodnotenie ponúk:

**najnižšia cena za určitú časť zákazky v eurách bez DPH**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Názov časti zákazky | Množ. | Cena v Eur bez DPH |
|  | 1 ks |  |

V prílohe:

* *Technická špecifikácia časti č. ............................................................... zákazky podľa požiadaviek*

*uvedených v prílohe č. 1 výzvy na predloženie ponuky*

v ……………………………, dňa ………………….

|  |  |
| --- | --- |
|  | Podpis a pečiatka: ............................................... |
|  | *(meno priezvisko a funkcia oprávnenej osoby pot*  *enciálneho dodávateľa)* |
|  |  |

*Príloha k návrhu na plnenie kritérií na hodnotenie ponúk*

**Časť č. 1 - CNC obrábacie centrum**

CNC obrábacie centrum inovovaná technológia určená na presné a rýchle obrábanie tvarových povrchov, vŕtanie, vyvrtávanie, vystružovanie, rezanie závitov a frézovanie tvarovo zložitých dielcov. Automatická výmena nástrojov umožňuje prácu v cykloch. Centrum je určené predovšetkým na produktívne opracovanie obrobkov menších rozmerov s vysokými rýchlosťami pojazdov.

Názov výrobcu:

Typové označenie:

Počet ks: 1

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Vymedzenie častí zariadenia** | **Technická špecifikácia** | | **Požadovaná hodnota** | **Merná jednotka** | **Ponúkaná hodnota**  **(uchádzač vyplní hodnotu, alebo áno / nie )** | **Cena v EUR bez DPH** |
| **Základná časť stroja s príslušenstvom** | Pojazd v osi X | | min. 1250 | mm |  |  |
| Pojazd v osi Y | | min. 620 | mm |  |
| Pojazd v osi Z | | min. 600 | mm |  |
| Rozmery stola | | min. 1400 x 600 | mm |  |
| Max. Hmotnosť obrobku | | min. 1000 | kg |  |
| Max. otáčky vretena | | min. 10 000 | ot/min |  |
| Kužeľ vo vretene | | ISO 40 | - |  |
| Zásobník nástrojov s rukou | | 24 | ks |  |
| Požiadavky na riadiaci systém | Pamäť na programy | min.20 GB |  |  |
| Veľkosť monitora | min. 15“ |  |  |
| Import .dxf formátu | áno |  |  |
| Lookahead – prednačitávanie blokov | min. 4000 blokov |  |  |
| Vysokotlakové chladenie stredom vretena | | áno | - |  |
| Dopravník triesok | | áno | - |  |
| Set sond Heidenhain TS-460 infra/rádio 3D sonda + TT460 alebo ekvivalent | | áno | - |  |
| Priame odmeriavanie -Pravítka Heidenhain alebo ekvivalent | | áno | **-** |  |
| Elektronické ručné koliesko | | áno | **-** |  |
| **Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného zariadenia** | Doprava na miesto realizácie | | áno | **-** |  |  |
| Montáž zariadenia a uvedenie do prevádzky | | áno | **-** |  |  |
| Zaškolenie personálu na obsluhu zariadenia | | áno | **-** |  |  |

**Spolu Eur bez DPH:**

**DPH v EUR (20%):**

**Spolu EUR s DPH:**

v ……………………………, dňa ………………….

|  |  |
| --- | --- |
|  | Podpis a pečiatka: .................................................... |
|  | *(meno priezvisko a funkcia oprávnenej osoby potenciálneho dodávateľa)* |

*Príloha k návrhu na plnenie kritérií na hodnotenie ponúk*

**Časť: 2 - CNC sústruh**

CNC sústruh inovatívna technológia určená na opracovanie (vŕtanie, závitovanie) rotačných súčiastok rôznych tvarov.

Názov výrobcu:

Typové označenie:

Počet ks: 1

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Vymedzenie častí zariadenia** | **Technická špecifikácia** | **Požadovaná hodnota** | **Merná jednotka** | **Ponúkaná hodnota**  **(uchádzač vyplní hodnotu, alebo áno / nie )** | **Cena v EUR bez DPH** |
| **Základná časť stroja s príslušenstvom** | Liatinové lože šikmé pod uhlom | áno | - |  |  |
| Lineárne valivé vedenie | áno | - |  |
| Hydraulické skľučovadlo s troma čeľusťami | Priemer min. 170 | mm |  |
| Otáčky vretena | min. 5500 | ot/min. |  |
| Max. výkon motora vretena | min. 15 | kW |  |
| Max. krútiaci moment vretena | min. 120 | Nm |  |
| Zdvih v osi X | min. 200 | mm |  |
| Zdvih v osi Z | min. 550 | mm |  |
| Rychloposuv v osi X/Z | min. 30 / 30 | m/min |  |
| Počet miest v nástrojovej hlave | min. 12 | ks |  |
| Doba indexácie ( 1 stanice ) | max. 0,15 | Sek. |  |
| Obežný priemer nad lôžkom | min. 580 | mm |  |
| Obežný priemer nad suportom | min. 380 | mm |  |
| Priemer sústruženia | min. 320 | mm |  |
| Dĺžka sústruženia v skľučovadle | min. 520 | mm |  |
| Priemer sústruženej tyče | min. 50 | mm |  |
| Nástrojová sonda | áno | - |  |
| Pásový dopravník triesok | áno | - |  |
| **Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného zariadenia** | Doprava na miesto realizácie | áno | **-** |  |  |
| Montáž zariadenia a uvedenie do prevádzky | áno | **-** |  |  |
| Zaškolenie personálu na obsluhu zariadenia | áno | **-** |  |  |

**Spolu Eur bez DPH:**

**DPH v EUR /20%/:**

**Spolu EUR s DPH:**

v ……………………………, dňa ………………….

|  |  |
| --- | --- |
|  | Podpis a pečiatka: .................................................... |
|  | *(meno priezvisko a funkcia oprávnenej osoby potenciálneho dodávateľa)* |

*Príloha k návrhu na plnenie kritérií na hodnotenie ponúk*

**Časť: 3 - Elektroerozívna rezačka**

Elektroerozívna rezačka technologické zariadenie na elektroerozívne rezanie, určené pre výrobu tvarovo zložitých priechodzích otvorov, matríc, razníkov, šablón a na rezanie veľmi tvrdých materiálov.

Názov výrobcu:

Typové označenie:

Počet ks: 1

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Vymedzenie častí zariadenia** | **Technická špecifikácia** | **Požadovaná hodnota** | **Merná jednotka** | **ponúkaná hodnota**  **(uchádzač vyplní hodnotu, alebo áno / nie )** | **Cena v EUR bez DPH** |
| **Základná časť stroja s príslušenstvom** | Pojazd v osi X | min. 600 | mm |  |  |
| Pojazd v osi Y | min. 400 | mm |  |
| Pojazd v osi Z | min. 300 | mm |  |
| Max. rozmer obrobku (ŠxHxV) | min. 1000x800x300 | mm |  |
| Max. hmotnosť obrobku | min. 1000 | kg |  |
| Nanointerpolácia | 1 | nm |  |
| Priemer rezacieho drôtu | 0,1 – 0,3 | mm |  |
| Chladenie | +- 0,1 | stupeň |  |
| Uhol rezania | Min. +-30 / 150 | mm |  |
| Motory priamo na skrutkách | áno | - |  |
| Vodná vaňa | áno | - |  |
| Kompenzácia opalu drôtu na výšku materiálu | áno | - |  |
| Navliekanie na mieste roztrhnutia drôtu | áno | **-** |  |
| 3D centrovanie obrobku | áno | **-** |  |
| **Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného zariadenia** | Doprava na miesto realizácie | áno | **-** |  |  |
| Montáž zariadenia a uvedenie do prevádzky | áno | **-** |  |  |
| Zaškolenie personálu na obsluhu zariadenia | áno | **-** |  |  |

**Spolu Eur bez DPH:**

**DPH v EUR /20%/:**

**Spolu EUR s DPH:**

v ……………………………, dňa ………………….

|  |  |
| --- | --- |
|  | Podpis a pečiatka: .................................................... |
|  | *(meno priezvisko a funkcia oprávnenej osoby potenciálneho dodávateľa)* |

*Príloha k návrhu na plnenie kritérií na hodnotenie ponúk*

**Časť: 4 - Popúšťacia pec**

Popúšťacia pec zariadenie, ktoré bude slúžiť na odstránenie vnútorného napätia, ktoré vzniká v súčiastkach alebo obrobkoch v procese opracovanie.

Názov výrobcu:

Typové označenie:

Počet ks: 1

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Vymedzenie častí zariadenia** | **Technická špecifikácia** | **Požadovaná hodnota** | **Merná jednotka** | **Ponúkaná hodnota**  **(uchádzač vyplní hodnotu, alebo áno / nie )** | **Cena v EUR bez DPH** |
| **Základná časť stroja s príslušenstvom** | Max. pracovná teplota | min. 650 | stupeň |  |  |
| Vnútorné rozmery | min. 600x600x750 | mm |  |
| Cirkulačný ventilátor | áno | - |  |
| Výstup regulátora do PC | áno | - |  |
| Police | min. 3 | ks |  |
| **Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného zariadenia** | Doprava na miesto realizácie | áno | **-** |  |  |
| Montáž zariadenia a uvedenie do prevádzky | áno | **-** |  |  |
| Zaškolenie personálu na obsluhu zariadenia | áno | **-** |  |  |

**Spolu Eur bez DPH:**

**DPH v EUR /20%/:**

**Spolu EUR s DPH:**

v ……………………………, dňa ………………….

|  |  |
| --- | --- |
|  | Podpis a pečiatka: .................................................... |
|  | *(meno priezvisko a funkcia oprávnenej osoby potenciálneho dodávateľa)* |

Príloha č. 4

**Návrh kúpnej zmluvy**

podľa § 409 a nasl. Obchodného zákonníka v platnom znení

**Článok I**

**Zmluvné strany**

* 1. **Predávajúci** *(doplní dodávateľ)*

Obchodné meno:

Miesto podnikania:

Štatutárny orgán:

IČO:

DIČ:

IČ DPH:

Právna forma:

Označenie registra:

Číslo zápisu:

Bankové spojenie:

IBAN, BIC:

E-mail:

Číslo telefónu:

(ďalej len „predávajúci“)

* 1. **Kupujúci**

Obchodné meno: **ALCAST – Alumínium Foundry, s.r.o.**

Sídlo: Jasenovská 346, 066 01 Humenné

Štatutárny zástupca: Ing. Viliam Kapraľ. konateľ

Branislav Petro, konateľ

IČO: 50 095 731

DIČ: 2120170085

IČ DPH: SK2120170085

telefón +421 901 904 496

E-mail: [maria.durisinova@alcast.sk](mailto:maria.durisinova@alcast.sk)

Kontaktná osoba: Ing. Mária Ďurišinová, splnomocnená osoba

(ďalej len „kupujúci“)

**Článok II**

**Preambula**

Táto kúpna zmluva sa uzatvára ako výsledok verejného obstarávania zákazky s názvom: „**Rast konkurencieschopnosti začínajúcej spoločnosti ALCAST – Aluminium Foundry, s.r.o. zavedením inovatívnych výrobných technológií**“ postupom podľaMetodického výkladu CKO č. 6 pre Programové obdobie 2014 - 2020 k zadávaniu a kontrole zákaziek vyhlásených osobou, ktorej poskytne verejný obstarávateľ 50 % a menej finančných prostriedkov na dodanie tovaru, uskutočnenie stavebných prác a poskytnutie služieb z nenávratného finančného príspevku.í.

**Článok III**

**Predmet zmluvy**

1. Predmetom tejto kúpnej zmluvy je dodanie technoclogického zariadenia/ technologických zariadení na opracovanie kovov:

*(uchádzač uvedie príslušné časti*)

Časť: 1 – CNC obrábacie centrum

Časť: 2 – CNC sústruh

Časť: 3 – Elektroerozívna rezačka

Časť: 4 – Popúšťacia pec

vrátane dopravy na miesto dodania, montáže zariadenia, uvedenia do prevádzky a zaškolenia personálu na obsluhu zariadenia/zariadení.

1. Predávajúci sa zaväzuje dodať tovar podľa bodu 3.1 tejto zmluvy, špecifikovaný v Prílohe č. 1 tejto zmluvy a kupujúci sa zaväzuje zaplatiť zaň kúpnu cenu.

**Článok IV**

**Kúpna cena**

1. Kúpna cena za predmet zmluvy je stanovená dohodou zmluvných strán podľa zákona č. 18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov a vyhlášky MF SR č. 87/1996 Z. z., ktorou sa vykonáva zákon č. 18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov.
2. Kúpna cena za predmet zmluvy v rozsahu podľa čl. III tejto zmluvy je uvedená v Prílohe č. 1, ktorá je neoddeliteľnou súčasťou tejto zmluvy. K cene bude účtovaná daň z pridanej hodnoty v súlade s príslušnými predpismi.
3. V kúpnej cene sú zahrnuté všetky náklady predávajúceho spojené s dodaním tovaru a prevodom vlastníckeho práva, vrátane nákladov na balenie, dopravu do miesta dodania, náklady inštalácie, skúšobnej prevádzky a pod.

**Článok V**

**Miesto a termín plnenia**

1. Miestom dodania tovaru je ALCAST – Aluminium Foundry, s.r.o., Jasenovská 346, 066 01 Humenné.
2. Predávajúci sa zaväzuje dodať tovar poľa článku III tejto zmluvy na miesto dodania najneskôr **do štyroch mesiacov odo dňa nadobudnutia účinnosti tejto zmluvy**, v požadovanom množstve a kvalite.
3. Súčasťou dodávky tovaru bude návod na obsluhu a údržbu stroja, záručný list, oprávnenie servisného technika od výrobcu na vykonávanie servisu a zaškolenia personálu na obsluhu v slovenskom al. českom jazyku.
4. Dodávka tovaru sa bude uskutočňovať výhradne v pracovných dňoch.
5. Predávajúci je povinný spresniť čas dodania tovaru s kontaktnou osobou kupujúceho najneskôr 1 deň pred jeho dodaním. V opačnom prípade kupujúci nie je povinný prevziať tovar v deň doručenia. Náklady spojené s odmietnutím prevzatia vopred neoznámenej dodávky tovaru znáša predávajúci.
6. Tovar prevezme kontaktná osoba kupujúceho a prevzatie dodávky v mieste určenia potvrdí na dodacom liste.
7. Dopravu tovaru na miesto určené kupujúcim zabezpečuje predávajúci na vlastné náklady tak, aby bola zabezpečená dostatočná ochrana pred jej poškodením a znehodnotením.
8. Kupujúci je povinný zabezpečiť prístup pracovného tímu predávajúceho do priestorov miesta plnenia podľa čl. V ods. 5.1.
9. Zmluvné strany sa zaväzujú zabezpečiť plnenie povinnosti mlčanlivosti osôb plniacich úlohy v súlade so zákonom č. 18/2018 Z. z. o ochrane osobných údajov a o zmene a doplnení niektorých zákonov.

**Článok VI**

**Platobné podmienky**

1. Úhrada ceny tovaru, vrátane služby spojenej s jeho dodávkou bude realizovaná formou bezhotovostného platobného styku, bez poskytnutia preddavku. Dohodnutú cenu za tovar kupujúci uhradí predávajúcemu na základe predloženej faktúry, s lehotou splatnosti 60 dní odo dňa jej doručenia kupujúcemu.
2. Faktúra bude vyhotovená podľa § 71 zákona č. 222/2004 Z. z. o DPH v znení neskorších predpisov a bude obsahovať náležitosti daňového dokladu podľa § 74 zákona č. 222/2004 Z. z. o DPH v znení neskorších predpisov. Okrem toho faktúra musí obsahovať:

* IČO predávajúceho, IBAN, BIC kód
* číslo kúpnej zmluvy,
* text: dodanie tovaru ......................................................v rámci projektu s názvom: “ Rast konkurencieschopnosti začínajúcej spoločnosti ALCAST – Aluminium Foundry, s.r.o. zavedením inovatívnych výrobných technológií“,
* dodací list potvrdený oprávneným zástupcom predávajúceho a kontaktnou osobou kupujúceho, ktorí svojim podpisom potvrdia odovzdanie a prevzatie predmetu kúpnej zmluvy.

1. V prípade, že faktúra nebude obsahovať tieto náležitosti, kupujúci má právo vrátiť ju na doplnenie a prepracovanie. V takom prípade sa preruší lehota splatnosti a nová lehota splatnosti pre kupujúceho začne plynúť doručením opravenej resp. novej faktúry kupujúcemu.

**Článok VII**

**Záruka a reklamácia**

* 1. Predávajúci zodpovedá za to, že tovar spĺňa príslušné kvalitatívne parametre podľa platných noriem a na daný tovar poskytuje záruku, pri dodržaní podmienok s jeho nakladaním a údržbou. Záručná doba strojnotechnologických zariadení podľa čl. III tejto zmluvy je min. 24 mesiacov od ich uvedenia do prevádzky.
  2. V prípade uplatnenia zodpovednosti za vady kupujúcim sa použijú zákonné ustanovenia vzťahujúce sa na nároky a zodpovednosť za vady podľa § 422 a nasl. Obchodného zákonníka.
  3. Kupujúci má právo odmietnuť prevzatie tovaru v prípade, že nie je v súlade s cenovou ponukou predávajúceho a podmienkami tejto zmluvy.
  4. Kupujúci je povinný oznámiť písomne skryté vady a zrejmé vady nezistené pri preberaní tovaru predávajúcemu bez zbytočného odkladu po ich zistení.
  5. Predávajúci je povinný písomne sa vyjadriť k oznámenieu o vadách kupujúceho bez zbytočného odkladu po ich oznámemí s prihliadnutím na charatkter vady, najneskôr v lehote do 10 dní po ich oznámení. Ak sa v tejto lehote nevyjadrí, má sa za to, že súhlasí s opodstatnenosťou reklamácie.
  6. Oznámenie o vadách tovaru musí obsahovať číslo kúpnej zmluvy a popis vady alebo popis spôsobu, akým sa vada prejavuje.
  7. Reklamované vady predávajúci odstráni na základe písomnej reklamácie kupujúceho v zmysle Obchodného zákonníka najneskôr do 7 dní po oznámení vady. Ak bude vada neodstrániteľná, predávajúci je povinný v tejto lehote dodať kupujúcemu náhradný tovar.
  8. Záruka sa nevzťahuje na vady vzniknuté nevhodným nakladaním a užívaním tovaru.
  9. V ostatných prípadoch, neupravených týchto zmluvou, budú zmluvné strany postupovať podľa príslušných ustanovení Obchodného zákonníka.

**Článok VIII**

**Zmluvné pokuty a náhrada škody**

1. V prípade nedodržania lehoty dodania podľa čl. V ods. 5.2 tejto zmluvy má kupujúci právo vyžadovať od predávajúceho zmluvnú pokutu vo výške 0,05 % z ceny bez DPH nedodaného tovaru za každý deň omeškania. V prípade nedodržania ďalšej dohodnutej lehoty má kupujúci právo vyžadovať od predávajúceho zmluvnú pokutu vo výške 1 % z ceny bez DPH nedodaného tovaru za každý deň omeškania. V prípade opakovaných omeškaní má právo kupujúci okamžite odstúpiť od tejto kúpnej zmluvy.
2. V prípade omeškania kupujúceho s úhradou faktúry za riadne a včas dodaný tovar má predávajúci právo požadovať od kupujúceho úrok z omeškania vo výške 0,05 % z dlžnej sumy za každý deň omeškania.
3. V prípade neodstránenia vadného plnenia v dohodnutom termíne v prípade reklamácií má kupujúci právo požadovať od predávajúceho zmluvnú pokutu vo výške 0,05 % z ceny vadného plnenia za každý deň omeškania.
4. Zmluvnými pokutami nie sú dotknuté nároky zmluvných strán na náhradu spôsobenej škody.
5. Nároky zmluvných strán z titulu náhrady škody sa riadia príslušnými ustanoveniami Obchodného zákonníka.
6. Za omeškanie sa nepovažuje stav, ktorý vznikol mimo moci a vôle neplniacej zmluvnej strany (vyššia moc).
7. Vyššia moc pre účely tejto Zmluvy znamená nehody bez ľudského zavinenia, štrajky alebo iné priemyselné nepokoje, činy verejného nepriateľa, teroristické činy, vyhlásené a nevyhlásené vojny, blokády, vzbury, povstania, epidémie, zosuvy pôdy, zemetrasenia, búrky, zásahy bleskom, záplavy, povodne, občianske nepokoje, výbuchy a iné podobné nepredvídané udalosti, ktoré sa vymykajú kontrole a ktoré sa nedajú prekonať ani s využitím maximálneho úsilia.

**Článok IX**

**Nadobudnutie vlastníckeho práva**

1. Vlastnícke právo k dodanému tovaru prechádza na kupujúceho zaplatením kúpnej ceny.

**Článok X**

**Ostatné práva a povinnosti**

1. Predávajúci sa zaväzuje strpieť výkon kontroly/auditu súvisiaceho s dodávaným tovarom kedykoľvek počas platnosti a účinnosti Zmluvy o poskytnutí NFP, a to oprávnenými osobami na výkon tejto kontroly/auditu a poskytnúť im všetku potrebnú súčinnosť. Oprávnené osoby na výkon kontroly/auditu sú najmä:

a) Poskytovateľ a ním poverené osoby,

b) Útvar vnútorného auditu Riadiaceho orgánu alebo Sprostredkovateľského orgánu alebo

SIEA a nimi poverené osoby,

c) Najvyšší kontrolný úrad SR, Úrad vládneho auditu, Certifikačný orgán a nimi poverené

osoby,

d) Orgán auditu, jeho spolupracujúce orgány a osoby poverené na výkon kontroly/auditu,

e) Splnomocnení zástupcovia Európskej Komisie a Európskeho dvora audítorov,

f) Orgán zabezpečujúci ochranu finančných záujmov EÚ,

g) Osoby prizvané orgánmi uvedenými v písm. a) až f) v súlade s príslušnými Právnymi

predpismi SR a právnymi aktmi EÚ.

**Článok XI**

**Odstúpenie od zmluvy**

1. Kupujúci je oprávnený písomne odstúpiť od tejto zmluvy v prípade, že predávajúci podstatne poruší zmluvné povinnosti. Za podstatné porušenie zmluvných povinností sa považuje, ako je uvedené v tejto zmluve, najmä, nie však výlučne, nedodanie technológie v zmysle dohodnutých podmienok riadne a včas a v kvalite podľa dohodnutých podmienok a jej neodovzdanie kupujúcemu v zmluvne dohodnutej lehote, ako aj neodstránenie vád predmetu kúpy za podmienok uvedených v tejto zmluve.
2. Pokiaľ predmet zmluvy nebude spĺňať podmienky a technické parametre požadované kupujúcim v procese obstarávania, kupujúci je oprávnený od tejto zmluvy odstúpiť a má nárok na náhradu škody, ktorá mu v dôsledku toho vznikla; škodou sa v tomto prípade rozumie aj rozdiel medzi kúpnou cenou podľa čl. IV. tejto zmluvy a kúpnou cenou, za ktorú kupujúci obstaral technológiu u iného dodávateľa z dôvodu nesplnenia podmienok predávajúcim týkajúcich sa technických parametrov predmetu zmluvy.
3. Kupujúci si vyhradzuje právo bez akýchkoľvek sankcií odstúpiť od zmluvy v prípade, kedy ešte nedošlo k plneniu zo zmluvy medzi kupujúcim a predávajúcim a výsledky administratívnej finančnej kontroly neumožňujú financovanie výdavkov vzniknutých z obstarávania tovarov podľa tejto zmluvy.
4. Predávajúci je oprávnený odstúpiť od tejto zmluvy, v prípade, že kupujúci nezaplatí dohodnutú kúpnu cenu v zmysle zmluvne dohodnutých platobných podmienok ani do 30 dní od uplynutia dojednanej lehoty splatnosti.
5. Odstúpenie od zmluvy je účinné okamihom doručenia písomného odstúpenia od zmluvy oprávneným účastníkom zmluvy druhému účastníkovi zmluvy. Právne účinky odstúpenia sa spravujú príslušnými ustanoveniami Obchodného zákonníka.

**Článok XII**

**Záverečné ustanovenie**

1. Právne vzťahy touto zmluvou neupravené sa riadia slovenským právom, najmä príslušnými ustanoveniami Obchodného zákonníka, ako aj ďalšími relevantnými právnymi predpismi Slovenskej republiky.
2. Zmluvné strany sa zaväzujú, že všetky spory, ktoré vzniknú z tejto zmluvy alebo v súvislosti s ňou, vrátane sporov o výklad tejto zmluvy, budú riešené zmierom. Ak nedôjde k vyriešeniu sporov zmierom, zmluvné strany predložia spor na rozhodnutie súdu v Slovenskej republike príslušnému podľa procesných predpisov SR. Zmluvné strany sa dohodli, že táto zmluva a všetky vzťahy (hmotnoprávne aj procesné) z nej vyplývajúce sa budú spravovať právnym poriadkom Slovenskej republiky.
3. Táto zmluva môže byť doplnená a zmenená len na základe písomného dodatku podpísaného zmluvnými stranami
4. Žiadna zo zmluvných strán nie je oprávnená postúpiť svoje práva a povinnosti podľa tejto zmluvy na inú osobu bez predchádzajúceho písomného súhlasu druhej zmluvnej strany.
5. Táto zmluva nadobúda platnosť a účinnosť dňom jej podpísania oboma zmluvnými stranami.
6. Zmluva má odkladaciu podmienku. Táto zmluva nadobudne účinnosť po splnení odkladacej podmienky, ktorá spočíva v tom, že dôjde k schváleniu procesu verejného obstarávania poskytovateľom nenávratného finančného príspevku. V prípade neschválenia procesu verejného obstarávania poskytovateľom nenávratného finančného príspevku, si kupujúci vyhradzuje právo využiť inštitút odkladacej podmienky a zmluvu anulovať.
7. Zmluva je vyhotovená v štyroch rovnopisoch, pričom kupujúci obdrží dve vyhotovenia zmluvy a predávajúci obdrží dve vyhotovenia zmluvy.
8. Zmluvné strany si obsah zmluvy prečítali a na znak súhlasu ju vlastnoručne podpísali.
9. Neoddeliteľnou súčasťou tejto zmluvy je príloha:

Príloha č. 1 - Cena dodávaného predmetu zákazky a podrobný technický opis a údaje deklarujúce technické parametre dodávaného predmetu zákazky *( v súlade s ponukou predloženou vo verejnom obstarávaní zákazky)*

|  |  |
| --- | --- |
| V .........................., ......................... | V Humennom,............................ |
| za predávajúceho  ............................................  (meno priezvisko, funkcia) | za kupujúceho  ............................................  Ing. Viliam Kapraľ, konateľ |

............................................

Branislav Petro, konateľ

Príloha č. 5

**ČESTNÉ VYHLÁSENIE**

**o neprítomnosti konfliktu záujmov uchádzača**

Názov a sídlo uchádzača ..............................................................................................................

zastúpený (titul, meno, priezvisko štatutárneho zástupcu) ...............................................................

ako uchádzač, ktorý predložil ponuku do súťaže vyhlásenej zadávateľom zákazky: **ALCAST – Aluminium Foundry, s.r.o., Jasenovská 346, 066 01 Humenné, IČO: 50 095 731**

na predmet zákazky: **Rast konkurencieschopnosti začínajúcej spoločnosti ALCAST – Aluminium Foundry, s.r.o. zavedením inovatívnych výrobných technológií**

**ČESTNE VYHLASUJEM,**

v súvislosti s uvedeným postupom zadávania zákazky:

a) som nevyvíjal a nebudem vyvíjať voči žiadnej osobe na strane zadávateľa zákazky akékoľvek aktivity, ktoré by mohli viesť k zvýhodneniu nášho postavenia v postupe tohto obstarávania,

b) neposkytol som a neposkytnem akejkoľvek čo i len potenciálne zainteresovanej osobe priamo alebo nepriamo akúkoľvek finančnú alebo vecnú výhodu ako motiváciu alebo odmenu súvisiacu so zadaním tejto zákazky,

c) budem bezodkladne informovať zadávateľa zákazky o akejkoľvek situácii, ktorá je považovaná za konflikt záujmov alebo ktorá by mohla viesť ku konfliktu záujmov kedykoľvek v priebehu procesu obstarávania zákazky,

d) poskytnem zadávateľovi zákazky v postupe tohto obstarávania presné, pravdivé a úplné informácie.

Meno a priezvisko, titul:

Funkcia:

Podpis a pečiatka:

Dátum a miesto: